



xodor® : la capillarità nel monitoraggio dell'odorizzante

xodor® è la nuova frontiera dei dispositivi per il monitoraggio remoto del tasso di odorizzante sulle reti di distribuzione, nei fine linea e ovunque ci sia la necessità di monitorare la concentrazione dell'odorizzante.

xodor® mette a disposizione degli operatori e gestori in ambito gas flessibilità, standardizzazione e massima configurabilità di campo uniti ad una estrema semplicità di installazione.

xodor® è stato progettato mediante l'utilizzo di tecnologie aperte e standard noti che lo rendono un dispositivo unico nel suo genere, estremamente innovativo e con elevate caratteristiche di interoperabilità.

Con **xodor®** è possibile monitorare THT, TBM ed EM, configurando il numero di misure giornaliere affidandosi all'auto-calibrazione su gas campione per ottenere misure affidabili, comparabili alle misure dei più sofisticati strumenti da laboratorio. La gestione degli allarmi è anch'essa configurabile e tutti i dati sono visibili su piattaforma web.

CARATTERISTICHE GENERALI

THT – campi tipici di misura	100 mg/m ³
TBM – campi tipici di misura	50 mg/m ³
EM	90 mg/m ³
Sensoristica	Plug&Play Axel Semrau
Precisione sul valore letto	±10% per concentrazioni vicine a quelle di calibratura
Numero di misurazioni	Liberamente configurabili, tipicamente 4 misure al giorno
Calibrazione	Automatica su bombola campione (esterna al box, dimensioni su richiesta)
Frequenza di auto-calibrazione	Liberamente configurabili, tipicamente 1 al giorno
Zona di installazione	Safe
Venting	Emissione in aria post filtro a carboni attivi sostituibile
Campionamento	Con elettrovalvola interna di intercettazione del gas da analizzare
Calibrazione	Con elettrovalvola interna di intercettazione del gas campione
Regolazione dei flussi	Con rotametri interni
Intervalli di manutenzione	Tipicamente 1 volta all'anno (sostituzione sensore e bombola campione, filtri)

CAMPIONAMENTO E TRASMISSIONE

Attacco al processo	Connessioni rapide ¼ GAS
Frequenza di misura	Programmabile
Intervallo di trasmissione dati	Programmabile ciclico, giornaliero, su soglie di allarmi
Misura della temperatura di esercizio	Sì, risoluzione 0.5°C tra -40°C e +85°C (sicurezza pacco batteria)
Modalità di trasmissioni dati	GPRS/GSM con SMS come opzione di backup
Sincronizzazione	Dalle 00:00 con accesso al server ritardato (congestione server)
Programmazione	Locale o remota
Allarmi	Anomalie di sistema di acquisizione e di misura (con soglie programmabili)
Protocollo	Modbus-RTU over TCP (con possibilità di interfaccia OPC-UA verso scada)

ALIMENTAZIONE ED AUTONOMIA

Alimentazione da rete AC	Sì
Alimentazione da pannello solare	Sì, 12V con batteria piombo gel interna. Regolatore di carica interno.
Autonomia di back-up	15 giorni (con 4 misurazioni al giorno)

INTERFACCIA UTENTE

Comunicazione locale	Bluetooth® Smart low energy 4.0 e USB
Attivazione funzioni locali	Tasto con led
HMI	PC, App su palmare, smartphone (Android / iOS), PC Windows (con log operatore)

SPECIFICHE MECCANICHE

Dimensioni	H.650 x L.405 x P.200 mm
Peso	25 Kg
Grado di protezione	IP65
Temperatura di esercizio	-25 ÷ +60°C

Rev. 102 19/2015. I contenuti ed il design grafico sono proprietà intellettuale di Ausy srl. Le informazioni contenute sono indicative e soggette ad aggiornamenti dalla data di pubblicazione. La Società si riserva il diritto di modificare i contenuti di questo documento senza preavviso di notifica e non si assume nessuna responsabilità in riferimento all'uso e/o alla divulgazione dello stesso.



Ausy srl
Via Mezzano, 9/11/13
27039 Sannazzaro de' Burgondi
(PV) Italy

Tel. +39 0382 995174
Fax +39 0382 995263
email: commerciale@ausy.it
web: www.ausy.it

Alte sedi operative:
San Donato Milanese
Padova
L'Aquila